

8527G



HSS

Orig. Hartner - Art. 82523

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 180°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, alla fine del C.M.

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8527G	Cad.	355,00	380,00	367,00	361,00	367,00	386,00	402,00	325,00
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8527G	Cad.	430,00	580,00	466,00	510,00	539,00	580,00	669,00	731,00
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8527G	Cad.	744,00	895,00	853,00	963,00	1.110,00	1.470,00	1.630,00	1.690,00

Misura mm 17 in esaurimento.

PUNTE CORTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle right, hand cutting)

8538G



HSS

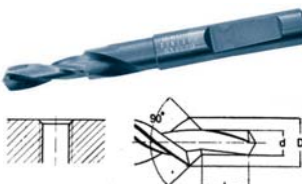
Orig. Hartner - Art. 85920

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	20	24	28	31	40	47	54
Lungh. totale.....	mm	52	58	66	70	84	95	107
8538G	Cad.	37,90	37,90	42,10	44,10	52,90	68,10	101,00

8538GE



HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 89254

Tipo N. In METALLO DURO INTEGRALI. Angolo di taglio 120°. Angolo di svasatura 90°.

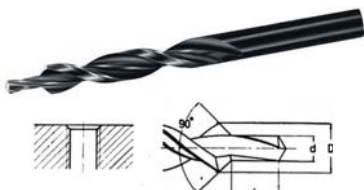
Attacco cilindrico, con pianetto a norma DIN 6535 HE.

Per viti.....	M.	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	4,2	5	6,8
D Ø svasatore.....	mm	5,5	6,6	9
l Lungh. spirale guida.....	mm	13,6	16,5	21
Lungh. totale spirale.....	mm	28	31	40
Lungh. totale.....	mm	66	70	84
Ø attacco.....	mm	6	8	10
8538GE	Cad.	122,00	172,00	226,00

PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8539G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85310

DIN 8378. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	39	47	57	63	81	94	108
Lungh. totale.....	mm	70	80	93	101	125	142	160
8539G	Cad.	59,90	58,50	59,90	71,50	79,80	102,00	154,00

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa